




**LEISTUNGSERKLÄRUNG -Nr.: DP001**

gemäß Anhang III BauPVO ( 305/2011/EU)

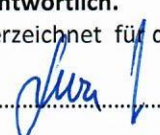
und Verordnung (EU) Nr. 574/2014

für das Bauprodukt			Warmgefertigte Hohlprofile für den Stahlbau aus unlegierten Baustählen und aus Feinkornbaustählen		
1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps :			S235JRH – EN 10210-1:2006		
2. Verwendungszweck des Bauprodukts :			Warmgefertigtes Hohlprofil für den Stahlbau		
3. Hersteller :			Železiarne Podbrezová a.s. Kolkáreň 35 SK 976 81 Podbrezová		
4. Bevollmächtigter :			Nicht bestimmt		
5. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit			System 2+		
6. Harmonisierte Norm:			EN 10210-1:2006		
Notifizierte Stelle:			TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG Große Bahnstraße 31 D-22525 Hamburg Deutschland ; ( Kenn. Nr. 0045 )		
7. Erklärte Leistung:					
Wesentliche Merkmale		Leistung		Harmonisierte technische Spezifikation	
Maße und Form		Toleranzen nach EN 10210-2 Tabelle 2		EN 10210-1:2006	
Mechanische Eigenschaften Zugfestigkeit Rm (MPa) Streckgrenze ReH (MPa), min Bruchdehnung A (%), min Kerbschlagarbeit KV (J) min		360 – 510 235 26 27 <sub>Temperatur + 20 ° C</sub>		EN 10210-1:2006, Anhang A Tabelle A3	
Schweißbeignung (CEV)		max. 0,37		EN 10210-1:2006, Anhang A Tabelle A2	
<p><b>Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.</b></p> <p>Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:</p> <p></p> <p>Dipl. Ing. Jozef Turis, Leiter der Qualitätsmanagement- und Qualitätssicherungsabteilung Podbrezová, 06.02.2024</p>					

**LEISTUNGSERKLÄRUNG –Nr. DP 002**

gemäß Anhang III BauPVO ( 305/2011/EU)

und Verordnung (EU) Nr. 574/2014

für das Bauprodukt		<b>Warmgefertigte Hohlprofile für den Stahlbau aus unlegierten Baustählen und aus Feinkornbaustählen</b>
1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps :	<b>S275J0H - EN 10210-1:2006</b> <b>S275J2H - EN 10210-1:2006</b> <b>S275NH - EN 10210-1:2006</b> <b>S275NLH - EN 10210-1:2006</b>	
2. Verwendungszweck des Bauprodukts :	<b>Warmgefertigtes Hohlprofil für den Stahlbau</b>	
3. Hersteller :	<b>Železiarne Podbrezová a.s.</b> <b>Kolkáreň 35</b> <b>976 81 Podbrezová</b> <b>Slowakei</b>	
4. Bevollmächtigter :	<b>Nicht bestimmt</b>	
5. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit	<b>System 2+</b>	
6. Harmonisierte Norm: Notifizierte Stelle:	<b>EN 10210-1:2006</b>  <b>TÜV NORD Systems GmbH &amp; Co. KG</b> <b>Große Bahnstraße 31</b> <b>D-22525 Hamburg</b> <b>Deutschland ; ( Kenn. Nr. 0045 )</b>	
7. Erklärte Leistung:		
Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Maße und Form	Toleranzen nach EN 10210-2:2006, Tabelle 2	EN 10 210-1:2006
Mechanische Eigenschaften: Zugfestigkeit $R_m$ (MPa)  Streckgrenze $R_{eH}$ (MPa) min Bruchdehnung $A$ (%) min Kerbschlagarbeit KV (J) min	<b>S275J0H/S275J2H</b> <u><b>S275NH/S275NLH</b></u> <b>(430-580)<sub>t≤3</sub></b> <u><b>370 - 510</b></u> <b>(410-560)<sub>3&lt;t≤100</sub></b> <b>275</b> <u><b>275</b></u> <b>26</b> <u><b>26</b></u> S275J0H - 27 Temperatur -0 °C S275J2H - 27 Temperatur -20 °C <u>S275NH - 40 Temperatur -20 °C</u> <u>S275NLH - 27 Temperatur -50 °C</u>	<b>S275J0H/S275J2H</b> <b>EN10210-1:2006, Tab. A.3</b>  <u><b>S275NH / S275NLH</b></u> <u><b>EN 10210-:20061, Tab. B.3</b></u>
Schweisseignung (CEV) (%)	<b>S275J0H/S275J2H max. 0.41</b>  <u><b>S275NH/S275NLH max. 0.40</b></u>	<b>S275J0H/S275J2H</b> <b>EN10210-1:2006, Tab.A2</b> <u><b>S275NH / S275NLH</b></u> <u><b>EN 10210-1:2006, Tab. B.2</b></u>
<b>Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.</b>		
Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:  .....		
Dipl. Ing. Jozef Turis, Leiter der Qualitätsmanagement- und Qualitätssicherungsabteilung Podbrezová : 06.02.2024		

**LEISTUNGSERKLÄRUNG –Nr. DP 003  
gemäß Anhang III BauPVO ( 305/2011/EU)  
und Verordnung (EU) Nr. 574/2014**

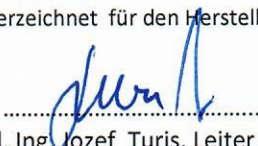
für das Bauprodukt	Warmgefertigte Hohlprofile für den Stahlbau aus unlegierten Baustählen und aus Feinkornbaustählen
1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps :	S355NH - EN 10210-1:2006 S355NLH - EN 10210-1:2006 S355J0H - EN 10210-1:2006 S355J2H - EN 10210-1:2006 S355K2H - EN 10210-1:2006
2. Verwendungszweck des Bauprodukts :	Warmgefertigtes Hohlprofil für den Stahlbau
3. Hersteller :	Železiarne Podbrezová a.s. Kolkáreň 35 976 81 Podbrezová Slowakei
4. Bevollmächtigter :	Nicht bestimmt
5. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit	System 2+
6. Harmonisierte Norm: Notifizierte Stelle:	EN 10210-1:2006  TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG Große Bahnstraße 31 D-22525 Hamburg Deutschland; ( Kenn. Nr. 0045 )

**7. Erklärte Leistung:**

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Maße und Form	Toleranzen nach EN 10210-2:2006, Tabelle 2	EN 10 210-1:2006
Mechanische Eigenschaften: Zugfestigkeit Rm (MPa)  Streckgrenze ReH (MPa) Bruchdehnung A (%) Kerbschlagarbeit KV (J)	S355NH/S355NLH <u>470 – 630</u> <u>(510-680)<sub>ts3</sub></u> <u>(470-630)<sub>3&lt;t≤100</sub></u>  355 22  S355NH - 40 J <sub>Temperatur -20 °C</sub> S355NLH - 27 J <sub>Temperatur -50 °C</sub> S355J0H - 27 J <sub>Temperatur 0 °C</sub> S355J2H - 27 J <sub>Temperatur -20 °C</sub> S355K2H - 40 J <sub>Temperatur -20 °C</sub>	S355NH/S355NLH EN 10210-1:2006, tab.B3          <u>S355J0H/S355J2H/S355K2H</u> <u>EN 10210-1:2006, Tab. A.3</u>
Schweisseignung (CEV) (%)	S355NH/S355NLH max. 0.43  <u>S355J0H/S355J2H/S355K2H max. 0.45</u>	S355NH/S355NLH EN 10210-1:2006, tab.B2 <u>S355J0H/S355J2H/S355K2H</u> <u>EN 10210-1:2006, Tab. A.2</u>

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:




Dipl. Ing. Jozef Turis, Leiter der Qualitätsmanagement- und Qualitätssicherungsabteilung

Podbrezová : 06.02.2024

**LEISTUNGSERKLÄRUNG –Nr. DP 011**

gemäß Anhang III BauPVO ( 305/2011/EU)

und Verordnung (EU) Nr. 574/2014

für das Bauprodukt		<b>Warmgefertigte Hohlprofile für den Stahlbau aus unlegierten Baustählen und aus Feinkornbaustählen</b>
1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps :	<b>S460NH - EN 10210-1:2006</b> <b>S460NLH - EN 10210-1:2006</b>	
2. Verwendungszweck des Bauprodukts :	<b>Warmgefertigtes Hohlprofil für den Stahlbau</b>	
3. Hersteller :	<b>Železiarne Podbrezová a.s.</b> <b>Kolkáreň 35</b> <b>976 81 Podbrezová</b> <b>Slowakei</b>	
4. Bevollmächtigter :	<b>Nicht bestimmt</b>	
5. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit	<b>System 2+</b>	
6. Harmonisierte Norm: Notifizierte Stelle:	<b>EN 10210-1:2006</b>  <b>TÜV NORD Systems GmbH &amp; Co. KG</b> <b>Große Bahnstraße 31</b> <b>D-22525 Hamburg</b> <b>Deutschland ; ( Kenn. Nr. 0045 )</b>	
7. Erklärte Leistung:		
Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Maße und Form	<b>Toleranzen nach EN 10210-2:2006, Tabelle 2</b>	<b>EN 10 210-1:2006</b>
Mechanische Eigenschaften: Zugfestigkeit $R_m$ (MPa) Streckgrenze $R_{eH}$ (MPa) min. Bruchdehnung A (%) min. Kerbschlagarbeit KV (J)	<b>540 -720</b> <b>460</b> <b>17</b> <b>S460NH min. 40 J<sub>temperatur -20 °C</sub></b> <b>S460NLH min. 27 J<sub>temperatur -50 °C</sub></b>	<b>EN 10 210-1:2006, Tabelle B.3</b>
Schweiseseignung (CEV) (%)	<b>max. 0.53</b>	<b>EN 10 210-1:2006, Tabelle B.2</b>
<b>Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.</b>		
Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:		
		
Dipl. Ing. Jozef Turis, Leiter der Qualitätsmanagment- und Qualitätssicherungsabteilung Podbrezová : 06.02.2024		